




-  **Protège votre défibrillateur**
-  **Dissuade contre le vol**
-  **Alerte en cas d'urgence**

Boîtier Design 100% INOX pour rangement et protection de défibrillateur à l'intérieur ou à l'extérieur de votre bâtiment. (Option Chauffage).

Alarme sonore (105Db), mise en fonction et hors fonction par clé pour permettre les opérations de maintenance. L'ouverture verticale de la porte permet un meilleur accès et déclenche automatiquement une sirène qui sonnera pendant 2 minutes si elle n'est pas interrompue par l'insertion de la clé. Une signalétique composée de pictogrammes rappelle les gestes essentiels de la "chaîne de Survie", précise que le boîtier est protégé par une Alarme et que son ouverture est conditionnée par un état d'urgence. Livré avec autocollant "site équipé", Notice d'emploi, sachet de visserie, 2 clé/goupilles et 3 piles LR44 pour l'Alarme. Dimensions: Hauteur 48cm, Largeur 32cm, Profondeur 15cm, Poids: 4,5Kg

 INTÉRIEUR EXTÉRIEUR
BOÎTIER INOX 
 pour défibrillateur


Réf.	Désignation	PUHT	Q	TOTAL HT
XAL005	¹ Boitier Inox	369€		
CH001	Chauffage	140€		
VL110	² Panneau Int/ext PVC 35x12,5 cm ep. 2 mm	23€		
VL006	³ Autocollant SITE ÉQUIPÉ 17,5x12 cm	7€		
VL111	⁴ 2 flèches droite +2 flèches gauche 25x6 cm	13€		
DEF020	⁵ Kit d'intervention rapide	35€		

**Livraison
GRATUITE**

 Total HT

 T.V.A 19,6%

 Total TTC
Mode de règlement :

- Chèque bancaire à l'ordre de DAEXAL
- Virement au RIB n° 30056 00151 01510027507 81
- Mandat administratif

Votre commande sera traitée dès réception de votre règlement, de votre bon de commande avec cachet et signature pour les mandats.
 Délais de livraison, 4 jours ouvrables.

Adresse de facturation et téléphone**Bon pour accord**

Cachet :

Signature :